

GOODWE

Serie BAT-C

Sistema de baterías para uso comercial e industrial (C&I) de 208-261kWh

Las baterías de litio de alto voltaje de la serie BAT-C de GoodWe, disponibles en capacidades de 208kWh y 261kWh, están diseñadas para aplicaciones de almacenamiento de energía en el sector comercial e industrial (C&I). En combinación con los inversores híbridos ET y los STS de GoodWe, el sistema BAT-C ofrece una solución altamente integrada y fácil de instalar para aplicaciones de alimentación de respaldo, reducción de picos de demanda, optimización de la carga y microrredes.



Excelente seguridad y fiabilidad

- Monitorización de temperatura y humedad a nivel de paquete, extinción de incendios por aerosol y protección contra cortocircuitos
- Detección integrada, alarma, extracción de humos, extinción de incendios y ventilación de explosión opcional para una protección contra incendios por niveles.
- Detector de gases combustibles con sistema activo de extracción de humos
- Sistema inteligente de gestión térmica con unidad de refrigeración líquida preinstalada
- Diseño de armario resistente al fuego durante 3 horas



Rendimiento potente

- Equilibrado activo a nivel de paquete opcional para una mayor consistencia de la batería.
- Hasta 10,000 ciclos para una vida útil prolongada de la batería
- Celdas de batería de 314Ah con una capacidad de entrada/salida de hasta 137.5kW



Aplicaciones flexibles y adaptables

- Compatible con diversos inversores, capacidad de batería escalable de 208kWh hasta 1044kWh
- Es compatible con baterías nuevas y antiguas, lo que lo hace ideal para la ampliación de proyectos futuros
- Funcionamiento estable de -25°C a 55°C
- Protección anticorrosión C5 opcional para entornos hostiles
- Índice de protección IP67 para el paquete y IP55 para el sistema



Diseño intuitivo y bien pensado

- Visualización del SOC en tiempo real y supervisión de alarmas de fallo
- Sistema modular para una expansión flexible con un diseño de armario altamente integrado
- Unidad de refrigeración montada en la puerta para facilitar el mantenimiento y la operación
- Detección a nivel de celda para alertas en tiempo real, mayor vida útil del sistema y una respuesta más rápida en mantenimiento y operación

Datos técnicos		GW208.9-BAT-LC-G10	GW208.9-BAT-LCD-G10	GW261.2-BAT-LCD-G10
Sistema de batería				
Tipo de batería	LFP (LiFePO ₄)			
Capacidad nominal (Ah)	314			
Tipo / modelo del pack	GW52.2-PACK-LC-G10			
Energía nominal del pack (kWh)	52.24			
Configuración del pack	1P52S			
Peso del pack (kg)	335 ± 8			
Número de packs	4	4	5	
Energía nominal (kWh)	208.9	208.9	261.2	
Tensión nominal del pack (V)	166.4			
Tensión nominal (V)	665.6	665.6	832.0	
Rango de tensión de funcionamiento (sistema) (V)	596.96 ~ 750.88	700 ~ 1000	746.2 ~ 1000	
Corriente de carga / descarga máx. (A) ^{*1}	188.4 / 188.4	-	-	
Corriente de entrada / salida máx. (A)	-	180 / 180	180 / 180	
Potencia de carga / descarga máx. (kW) ^{*1}	125.3 / 125.3	-	-	
Potencia de entrada / salida máx. (kW)	-	125.3 / 125.3	137.5 / 137.5	
Relación de carga / descarga máx. ^{*1}	0.6 / 0.6P			
Rango de temperatura de funcionamiento en carga / descarga (°C)	-25 ~ +55			
Vida en ciclos ^{*2}	≥10000			
Profundidad de descarga	100%			
Eficiencia				
Eficiencia de ida y vuelta	94%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	
Datos generales				
Temperatura de almacenamiento (°C)	+35°C ~ +45°C (<6 meses); -20°C ~ +35°C (<1 año)			
Humedad relativa	4 ~ 100%, sin condensación			
Altitud de funcionamiento máx. (m)	4000			
Método de refrigeración	Refrigeración líquida			
Comunicación	CAN (RS485 opcional)			
Peso (kg)	≤2095	≤2105	≤2440	
Medidas (ancho x alto x profundo mm)	1050 x 2025 x 1565			
Emisión de ruido (dB)	≤70			
Agente extintor utilizable	CO ₂ , H ₂ O			
Material crítico	LiFePO ₄ , C, Cu, LiPF ₆ , Al, (C ₃ H ₆) n			
Grado de protección	IP55			
Clase de protección	I			
Clase anticorrosión	C4-M (C5-M opcional)			
Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol (nivel de pack y armario)			

*1: La corriente y potencia reales de descarga/carga se reducirán según la temperatura de la celda y el estado de carga (SOC). El tiempo continuo máximo (C-rate) se ve afectado por el SOC, la temperatura de la celda y la temperatura ambiente.

*2: Basado en datos de prueba en condiciones específicas de laboratorio.

*: Visite el sitio web de GoodWe para ver los últimos certificados.