## GOODWE



Menor coste de electricidad

Reducción de los picos de demanda

Suministro eléctrico ininterrumpido

Funcionamiento seguro y eficiente

Las empresas utilizan cada vez más soluciones de almacenamiento energético para el sector comercial e industrial con el fin de hacer frente al aumento del coste energético, mantener unas condiciones estables de funcionamiento y garantizar así la competitividad. Además de aumentar el factor de autoconsumo gracias a la energía fotovoltaica generada, reduciendo el coste de la factura de la luz, los sistemas de almacenamiento de energía de GoodWe permiten a los usuarios redurcir también los picos de demanda (función Peak-shaving) y evitar así costes adicionales. Lynx C se combina con los inversores híbridos de GoodWe ETC/BTC para formar un sistema de almacenamiento energético completo para aplicaciones de tamaño pequeño y mediano en el sector comercial e industrial. Las potentes capacidades de respaldo de los inversores de almacenamiento de GoodWe aportan un valor adicional a las organizaciones que dependen en gran medida de un suministro ininterrumpido.



Celdas de batería LFP fiables y seguras



Hasta tres sistemas en paralelo (468kWh)



Monitorización remota y actualizaciones a través del inversor





Datos técnicos		LX C101-10	LX C120-10	LX C138-10	LX C156-10
Energía útil (kWh)*1		101.38	119.81	138.24	156.67
Módulo de batería		LX C9.2-10: 38.4V 9.21kWh			
Número de módulos		11	13	15	17
Tipo de celda		LFP (LiFePO4)			
Voltaje nominal (V)		422.4	499.2	576.0	652.8
Rango de voltaje operativo (V)		369.6 ~ 468.6	436.8 ~ 553.8	504.0 ~ 639.0	571.2 ~ 724.2
Corriente de carga / descarga nominal (A) <sup>2</sup>		100			
Potencia nominal (kW) <sup>*2</sup>		42.24	49.92	57.60	65.28
Rango de temperatura de operación (°C)		Carga: 0 ~ +45; Descarga: -20 ~ +50			
Humedad relativa		0 ~ 95%			
Altitud máx. de operación		2000			
Comunicaciones		CAN + RS485			
Peso (kg)		1120	1280	1480	1650
Dimensiones (ancho × alto × profundo mm)		1155 × 1650 × 730		1155 × 2065 × 730	
Grado de protección		IP21			
Método de montaje		Montaje en suelo			
Norma y certificacion	Seguridad	IEC62619, IEC62040, IEC63056			
	EMC	IEC / EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4			
	Transporte	UN38.3			

<sup>\*1:</sup> Condiciones de prueba, profundidad de descarga 100%, carga y descarga de 0.2C a +25 ±3°C para el sistema de batería al comienzo de su vida útil. La energía utilizable del sistema puede variar con diferentes inversores.

\*2: Corriente / potencia nominal de carga / descarga: Se producirán reducciones de potencia y corriente nominal de carga y descarga en relación con la temperatura y las SOC.

\*: Visite el sitio web de GoodWe para ver los últimos certificados.