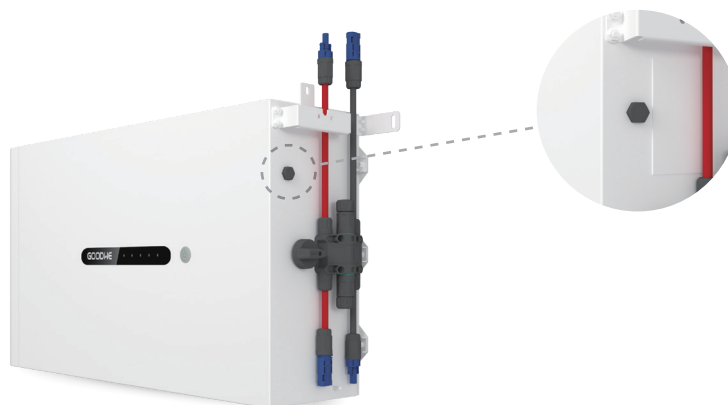


Protección multicapa que garantiza la seguridad de las baterías GoodWe

La seguridad es el núcleo del diseño de las baterías GoodWe, garantizando un almacenamiento de energía fiable y seguro para cada aplicación. Mediante la incorporación de tecnologías avanzadas y rigurosos mecanismos de seguridad, las baterías GoodWe proporcionan una protección integral tanto para los usuarios como para el sistema. A continuación se presentan las principales características de seguridad que ponen de relieve nuestro compromiso de ofrecer soluciones energéticas seguras y fiables.

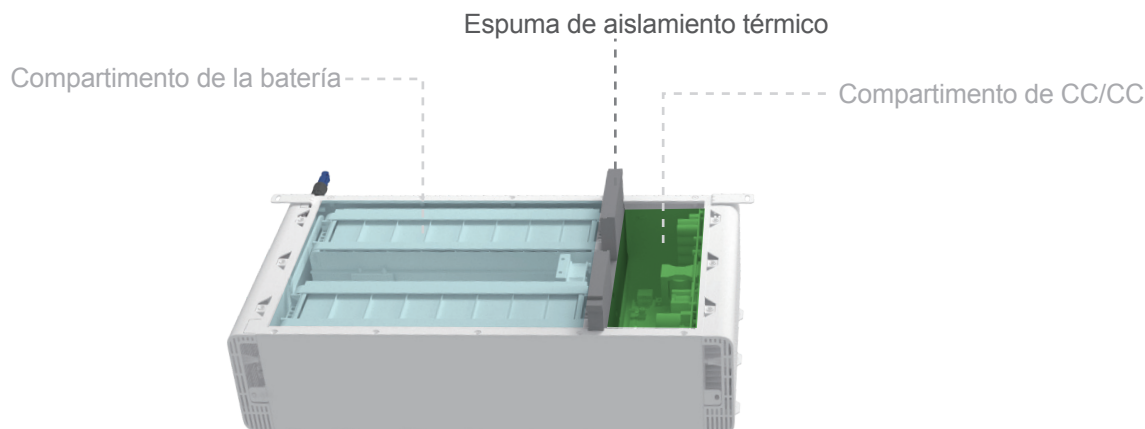
1. Válvula de alivio de presión para máxima seguridad

La batería GoodWe Lynx D está equipada con una válvula de alivio de presión de diseño exclusivo que garantiza tanto la seguridad como la durabilidad. Esta válvula se activa automáticamente para liberar el exceso de presión cuando la temperatura o la presión internas se vuelven anormales. Su diseño impermeable y transpirable, que utiliza una membrana de ePTFE con microporos, permite el paso del aire a la vez que bloquea el agua líquida. Esto equilibra las diferencias de presión interna y externa, protegiendo la batería de los daños causados por las fluctuaciones de temperatura, incluso en entornos exteriores o difíciles.



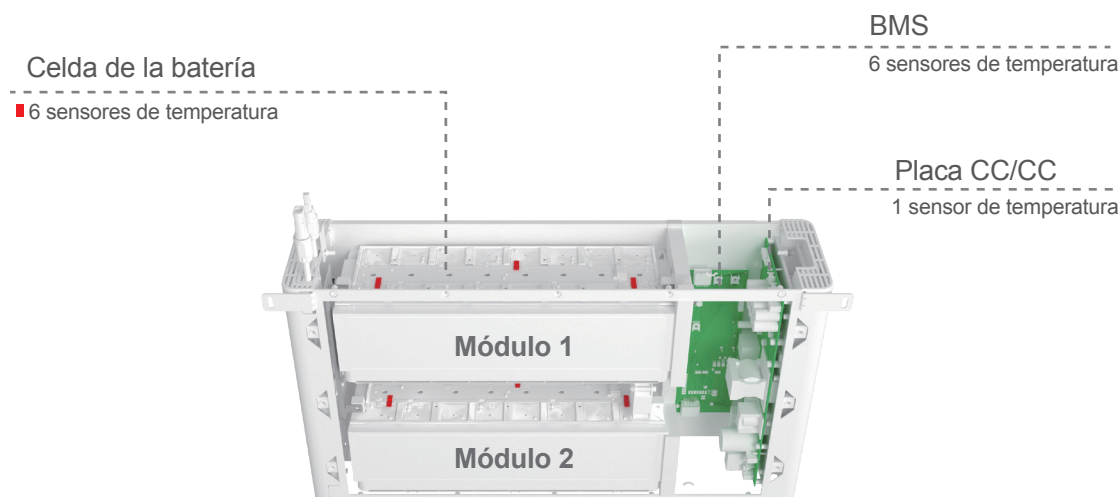
2. Excelente material de aislamiento térmico

La batería GoodWe Lynx D utiliza espuma de aislamiento térmico, un material de aislamiento térmico de alto rendimiento. Esta espuma ofrece excelentes propiedades de aislamiento térmico, reduciendo eficazmente la transferencia de calor durante los ciclos de carga y descarga de la batería. Ayuda a mantener una temperatura de funcionamiento estable, garantizando que la batería funcione dentro del rango de temperatura óptimo y alargando su vida útil. Además del aislamiento térmico, la espuma de alta densidad también absorbe las vibraciones y los impactos, protegiendo la estructura interna de la batería de las fuerzas físicas externas. Y lo que es más importante, la espuma de aislamiento térmico es reciclable, no tóxica y respetuosa con el medio ambiente.



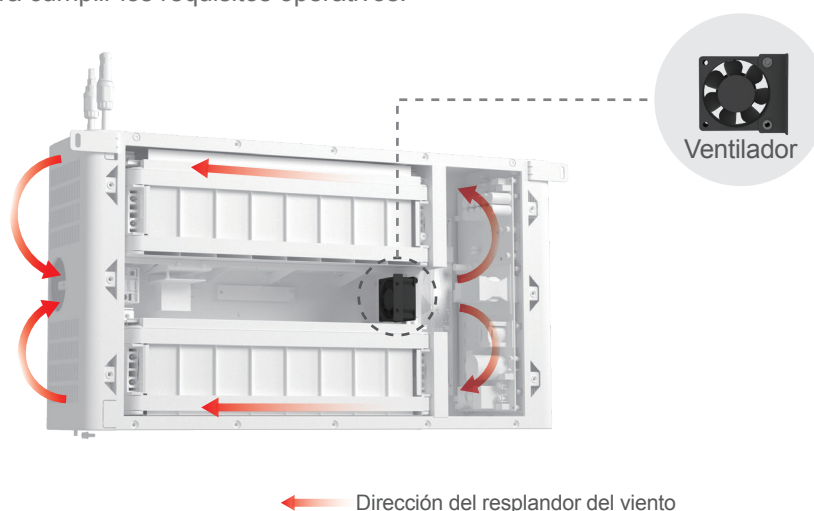
3. Control exhaustivo de la temperatura de la batería

GoodWe ha implementado un completo sistema de supervisión y control de la temperatura a nivel de las celdas de la batería. Este sistema incluye 13 sensores de temperatura colocados estratégicamente en diferentes lugares para controlar continuamente la temperatura de las celdas, garantizando que permanezcan dentro de los límites de seguridad en todo momento. Si la temperatura de la batería sube demasiado, el sistema actúa inmediatamente para reducirla, por ejemplo activando el ventilador incorporado, para evitar daños o incendios. Esto no sólo prolonga la vida útil de la batería, sino que también proporciona una capa adicional de seguridad.



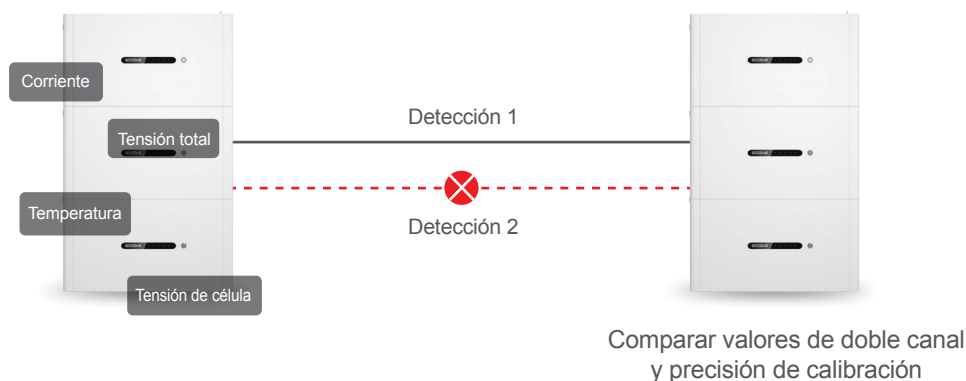
4. Los ventiladores incorporados mantienen temperaturas de funcionamiento óptimas

El pack de baterías GoodWe Lynx D está dividido en un compartimento DC/DC y un compartimento de baterías, separados por la espuma de aislamiento térmico. Para gestionar la distribución del calor, un ventilador integrado redirige parte del calor del compartimento CC/CC al compartimento de la batería. Este proceso permite la disipación del calor a través de las aletas térmicas y de la propia carcasa, al tiempo que utiliza una parte del calor para equilibrar las diferencias de temperatura entre las celdas. El ventilador se activa cuando la diferencia de temperatura del transformador CC/CC o de las celdas supera un umbral establecido y se apaga cuando ambos vuelven a la normalidad, lo que garantiza una refrigeración eficaz y temperaturas uniformes de las celdas para cumplir los requisitos operativos.



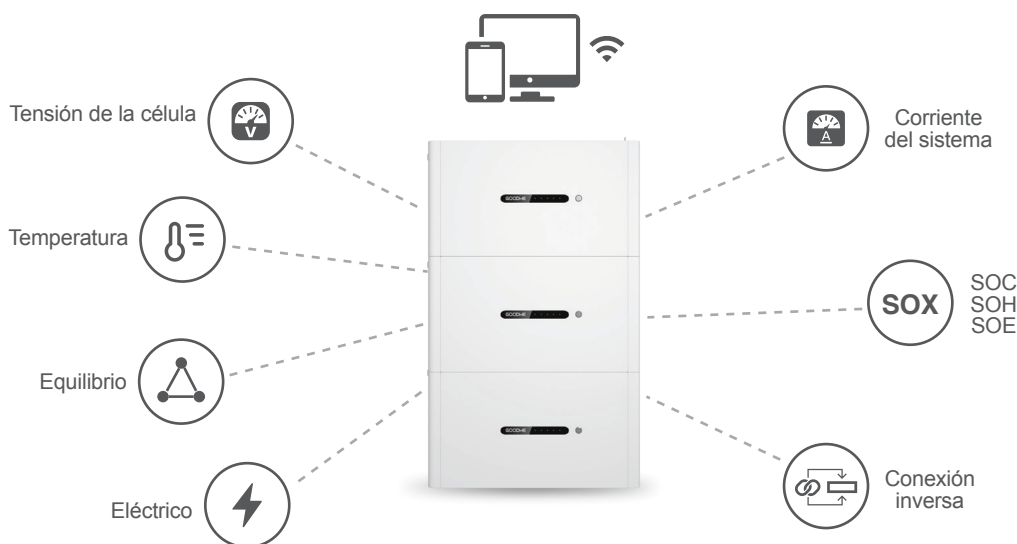
5. Detección de corriente anormal

Los productos de batería GoodWe se someten a pruebas previas en fábrica para garantizar el correcto funcionamiento de los circuitos clave. Si un componente eléctrico funciona mal y supone un riesgo potencial para la seguridad, el BMS desconectará la fuente de alimentación interna para garantizar la seguridad tanto de la batería como del personal, eliminando así los riesgos en su origen.



6. Excelente sistema de control BMS

GoodWe se basa en un avanzado Sistema de Gestión de la Batería (BMS) para controlar el estado de carga de la batería, el voltaje, la corriente y la temperatura. Cuando la batería alcanza el límite de carga seguro, el sistema corta la alimentación o reduce la velocidad de carga. Esta es actualmente la solución de prevención de sobrecarga más fiable, que ofrece ajustes dinámicos en tiempo real.



7. Tecnología LiFePO4 segura

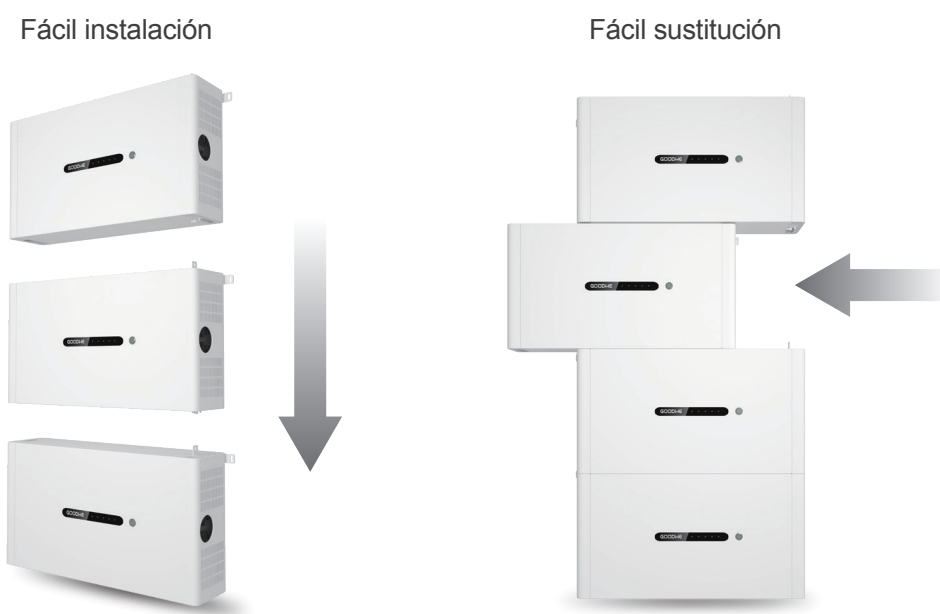
GoodWe adopta la tecnología LiFePO4, una de las tecnologías de baterías más seguras disponibles en la actualidad. Las baterías LiFePO4 (fosfato de hierro y litio) presentan una excelente estabilidad térmica, lo que las hace más resistentes al sobrecalentamiento y reduce el riesgo de incendios en comparación con las baterías de iones de litio tradicionales. Esta tecnología proporciona una protección añadida, haciendo de las baterías domésticas de GoodWe la elección segura para aplicaciones residenciales.

8. Pruebas de seguridad exhaustivas

La batería GoodWe Lynx D se somete a rigurosas pruebas en fábrica para garantizar una calidad y fiabilidad superiores antes de su envío. Estas pruebas incluyen la verificación del rendimiento del módulo, pruebas de envejecimiento de la placa CC/CC, evaluaciones funcionales y de envejecimiento de la batería y una inspección exhaustiva de su aspecto. Además, se realizan evaluaciones críticas como la prueba OCV (tensión de circuito abierto), la prueba de resistencia a la tensión dieléctrica y la prueba EOL (fin de línea) para validar la seguridad, la durabilidad y la disponibilidad operativa. Este exhaustivo proceso de pruebas garantiza que cada batería Lynx D cumple con los más altos estándares de seguridad, rendimiento y fiabilidad, proporcionando a los clientes una solución energética fiable.

9. Diseño del sistema y seguridad de la instalación

La batería GoodWe Lynx D admite una mezcla de versiones antiguas y nuevas, lo que permite a los clientes ampliar sus sistemas en cualquier momento en el futuro. Cuando uno de los módulos falla, puede sustituirse simplemente por uno nuevo sin tener que reemplazar todo el sistema. Además, la batería se apila mediante conectores plug-and-play en los puertos, con lo que la instalación sobre el terreno de cada paquete resulta muy sencilla. La solución anterior evita los riesgos de seguridad causados por el envejecimiento, los daños, el aumento de la resistencia de contacto de los cables externos y el riesgo de cortocircuitos durante la instalación del cableado.



10. Detección de conexión directa e inversa

La inversión de polaridad, en la que los terminales positivo y negativo se intercambian por error, puede provocar un rápido aumento de la temperatura, sobrecalentamiento y mal funcionamiento de las baterías. Para evitar estos peligros, las baterías GoodWe conectadas en paralelo están equipadas con una función de detección automática de polaridad. Si se detecta una inversión, el sistema informa inmediatamente de un fallo y detiene el funcionamiento, protegiendo a los instaladores y evitando accidentes. Esta funcionalidad no sólo protege la estructura interna de la batería, sino que también preserva su rendimiento y longevidad.